

PROPRIÉTAIRE,  
LOCATAIRE :  
**ET SI ÇA VOUS  
ARRIVAIT ?**

**SÉPARATION  
MALADIE  
CHÔMAGE...**

FAITES FACE À  
**VOS CHARGES  
LOGEMENT**

DEMANDEZ VITE  
**NOTRE AIDE**

BÉNÉFICIEZ DE  
**NOS CONSEILS**

**AYEZ LE RÉFLEXE  
ACTION LOGEMENT !**

**0970 800 800**

Du lundi au vendredi de 9h à 18h30  
(appel non surtaxé)

**actionlogement.fr**

**ActionLogement** 